

Qualiterme

Equipamentos de Refrigeração

SECADOR DE AR COMPRIMIDO

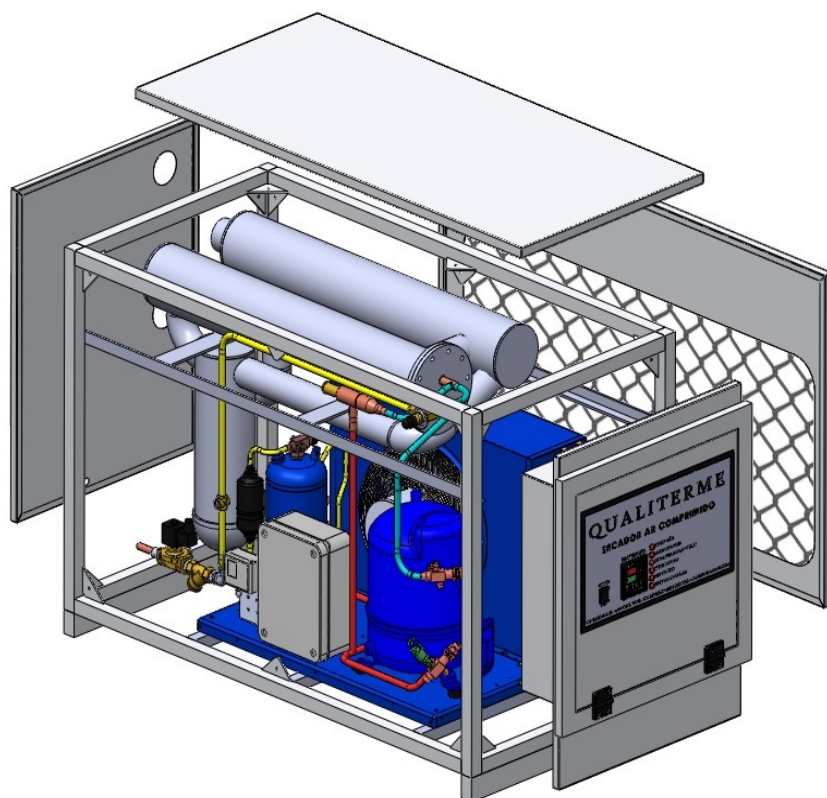
O secador de ar comprimido Qualiterme, tem como finalidade remover a umidade existente em sistemas de ar comprimido, deixando-o limpo e puro, para melhor ser utilizado.

O sistema de resfriamento, é feito através de um casco tubular, onde ocorre o contato do ar comprimido com o gás refrigerante, este por sua vez resfria o ar comprimido, que passará pelo sistema pulmão onde será retirada a umidade, através do sistema de purga eletrônica.

Todo o processo é monitorado por um controlador, que fornece os parâmetros de trabalho e falhas.

APLICAÇÃO:

- MOTORES.
- FERRAMENTAS PNEUMÁTICAS.
- JATEAMENTO.
- INSTRUMENTAÇÃO.
- PINTURA.
- AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL.
- INJEÇÃO E SOPRO DE PLÁSTICOS.
- AR PARA GERAÇÃO DE OXIGÊNIO.
- INDÚSTRIA QUÍMICA.
- ALIMENTÍCIA.
- FARMACEUTICA.
- ENTRE OUTROS.



MODELO	CAPACIDADE	CONEXÃO DE AR	DIMENSÕES (mm)		
			COMP.	LARGURA	ALTURA
SS 0,75	0,75	1"	700	500	610
SS 140	140	1"	700	500	610
SS 210	210	1.1/2"	1100	600	700
SS 250	250	1.1/2"	1100	600	700
SS 320	320	2"	1200	600	800
SS 420	420	2"	1200	600	800
SS 480	480	2"	1400	600	950
SS 560	560	2"	1400	600	950
SS 620	620	2.1/2"	1400	800	1100
SS 650	650	2.1/2"	1400	800	1100