

Qualiterme

LÍNEA TSM

TORRE DE REFRIGERACIÓN



**¡Resultados reales,
ahorros inteligentes!**

Qualiterme ofrece soluciones innovadoras en refrigeración industrial, combinando tecnología avanzada, eficiencia energética y sostenibilidad.



Los equipos de la línea TSM tienen una capacidad de circulación de agua de 40 m³ a 240 m³. Su estructura, fabricada en fibra de vidrio, incorpora un motor blindado con clasificación IP55, distribución automática de agua y funcionamiento silencioso. Adaptados a las necesidades específicas de cada cliente, incluyen un exclusivo sistema de ventana de mantenimiento. El diseño del depósito inclinado facilita la limpieza e incorpora un sistema de protección que evita la acumulación de suciedad. Fabricados con tecnología avanzada, optimizan la refrigeración y el intercambio de calor.



VISITE NUESTRO SITIO WEB

Los equipos Qualiterme están diseñados para satisfacer las necesidades de diversos sectores industriales de manera eficiente, confiable y con alto rendimiento.

www.qualiterme.com.br

RS-239, 500 - São José, Novo Hamburgo - RS/Brasil
(51) 3066.2030 | comercial@qualiterme.com.br

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES DEL EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR:

ESTRUCTURA

Su diseño proporciona un flujo de aire optimizado y una distribución uniforme en todo el espacio útil del equipo. Fabricado con material estructural de fibra de vidrio reforzado, lo que lo hace altamente resistente a las inclemencias del tiempo.

RELLENO

Nuestro equipo contiene celdas tipo panel, inyectadas de tal manera que forman un bloque llamado empaquetamiento. Este bloque se ubica dentro de la torre y su función es dividir las gotas que salen del distribuidor rotatorio, permitiendo que el agua disipe el calor del depósito.

VENTANA DE MANTENIMIENTO

Su propósito es facilitar el mantenimiento de los equipos. Gracias a su mecanismo de apertura, no es necesario desmontar el equipo para acceder a él, lo que agiliza el mantenimiento.

DH

DR

DS

HÉLICE

Completamente desmontable, está fabricado con aspas moldeadas por inyección reforzadas con un núcleo central de aluminio. Sus aspas tienen una forma que proporciona un bajo nivel de ruido y un excelente flujo de aire.

DISTRIBUIDOR DE AGUA

Sistema automático de distribución de agua, compuesto por un conjunto de piezas moldeadas en plástico ABS y tuberías de PVC, que forman un eficaz sistema de recirculación a través de las tuberías de riego. El conjunto distribuidor se fija entre una brida situada encima del distribuidor y una conexión en T de PVC asegurada con tornillos de acero inoxidable.

DEPÓSITO O EMBALSE DE AGUA

Presenta una ligera inclinación hacia el colector de la bomba, lo que dificulta la acumulación de suciedad y facilita la limpieza del depósito.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS TORRE DE REFRIGERACIÓN TSM

Modelo	Capacidad (M³)	Trifásico			Monofásico (Opcional)	Dimensiones			Conexiones hidráulicas		Hélice/Motor		Peso Aprox.	
		220V	380 V	440 V		Ancho (mm)	Longitud (mm)	Altura (mm)	DS (mm)	DR (mm)	DH	CV	VA (KG)	OP (KG)
TSM40	40	✓	✓	✓	incógnita	1560	1560	3000	75	60	25"	1x3	218	918
TSM80	80	✓	✓	✓	incógnita	1560	2660	3000	75	60	25"	2x3	290	1620
TSM120	120	✓	✓	✓	incógnita	1560	3760	3000	75	60	25"	3x3	615,6	2575,6
TSM160	160	✓	✓	✓	incógnita	1560	4860	3000	75	60	25"	4x3	814,4	3404,4
TSM200	200	✓	✓	✓	incógnita	1560	5960	3000	75	60	25"	5x3	1013,2	4233,2
TSM240	240	✓	✓	✓	incógnita	1560	7060	3000	75	60	25"	6x3	1152,4	4862,4

DS

Diámetro de salida

DR

Diámetro de retorno

DH

Diámetro de la hélice del ventilador

CV

Potencia de bombeo

VA

Peso en vacío

OP

Peso operativo

NOTA: PARA EQUIPOS QUE SUPEREN ESTAS CAPACIDADES, CONSULTE CON EL DEPARTAMENTO DE INGENIERÍA.
QUALITERME SE RESERVA EL DERECHO DE MODIFICAR LAS ESPECIFICACIONES DE LOS EQUIPOS SIN PREVIO AVISO.

Q

¿Llevamos la innovación en sistemas de refrigeración industrial al mundo!

