



Qualiterme

Qualiterme

REFRIGERACIÓN Industrial

Alta **eficiencia** para una mayor
productividad y menores costes operativos.

LÍNEA ECO AR



MÁS INFORMACIÓN

- Capacidades de 3.000 kcal/h a 450.000 kcal/h
- Compresor scroll fijo para alta eficiencia.
- Evaporador de placas soldadas para un mejor intercambio de calor.
- Condensador de microcanales con aletas de alto rendimiento
- Ventiladores de extracción axiales para una excelente circulación del aire.
- Refrigerante ecológico, que cumple con las normas medioambientales.
- Sistema de control PLC fácil de usar y preciso.
- Admite hasta 4 circuitos totalmente independientes.
- Sistema de monitorización remota para control en tiempo real

LÍNEA HYBRID



MÁS INFORMACIÓN

- Capacidades entre 35.000 kcal/h y 250.000 kcal/h
- Compresor scroll fijo al 50 % y compresor scroll variable al 50 %
- Evaporador de placas soldadas que optimiza la transferencia de calor.
- Condensador de microcanales con aletas de alto rendimiento.
- Ventiladores de extracción axiales para una excelente circulación del aire.
- Refrigerante ecológico, que cumple con las normas medioambientales.
- Sistema de control PLC preciso y fácil de usar. Admite hasta 4 circuitos totalmente independientes.
- Sistema de monitorización remota para control en tiempo real

LÍNEA ECO AGUA



MÁS INFORMACIÓN

- Capacidades de 6000 kcal/h a 150 000 kcal/h.
- Compresor scroll fijo para alta eficiencia.
- Evaporador de placas soldadas para un mejor intercambio de calor.
- Condensador de microcanales aleteados de alto rendimiento.
- Ventiladores de extracción axiales para una excelente circulación del aire.
- Refrigerante ecológico, conforme a las normas medioambientales.
- Sistema de control PLC preciso y fácil de usar.
- Admite hasta 4 circuitos totalmente independientes.
- Sistema de monitorización remota para control en tiempo real

LÍNEA PLATINUM



MÁS INFORMACIÓN

- Capacidades de 16.000 kcal/h a 480.000 kcal/h
- Compresor scroll variable con tecnología inverter
- Evaporador de placas soldadas que maximiza el intercambio de calor.
- Condensador de microcanales con aletas de alto rendimiento
- Ventiladores de extracción axiales con control de velocidad variable.
- Refrigerante ecológico que cumple con las normas medioambientales.
- Sistema de control PLC preciso y fácil de usar. Admite hasta 4 circuitos totalmente independientes.
- Sistema de monitorización remota para control en tiempo real

LÍNEA SCREW



MÁS INFORMACIÓN

- Capacidades de 200.000 kcal/h a 1.200.000 kcal/h
- Compresor de tornillo de alto rendimiento
- Evaporador de placas soldadas, que optimiza el intercambio de calor.
- Condensador de microcanales aleteados de alto rendimiento.
- Ventiladores de extracción axiales para una excelente circulación del aire.
- Refrigerante ecológico que cumple con las normas medioambientales.
- Sistema de control PLC preciso y fácil de usar.
- Admite hasta 4 circuitos totalmente independientes.
- Sistema de monitorización remota para control en tiempo real

LÍNEA TSM



MÁS INFORMACIÓN

- Estructura de fibra reforzada para una mayor durabilidad.
- Diseño modular para facilitar la ampliación y la personalización.
- Permite el montaje de hasta 6 módulos, ampliando así la capacidad.
- Dispensador automático de agua para optimizar el flujo.
- Sistema de extracción eficiente para una mejor ventilación.
- Estructura de nido de abeja de polipropileno inyectado, que garantiza resistencia y rendimiento.
- Sistema exclusivo de ventanas de mantenimiento para un acceso rápido.

LÍNEA TR



MÁS INFORMACIÓN

- Control y ajuste de temperatura de +30 °C a +90 °C.
- Moderno, compacto y económico.
- Controladores con software para ajustes.
- Cuenta con un sistema exclusivo de calentamiento y enfriamiento.
- Elementos calefactores exclusivos.

LÍNEA TS



MÁS INFORMACIÓN

- Estructura de fibra reforzada para mayor resistencia y durabilidad.
- Diseño estructural cilíndrico
- Dispensador automático de agua para optimizar el flujo.
- Sistema de extracción eficiente para una mejor ventilación.
- Estructura de nido de abeja de polipropileno inyectado que garantiza resistencia y rendimiento.
- Sistema exclusivo de ventana de mantenimiento para un acceso rápido.

CONTROL TOTAL, ESTÉS DONDE ESTÉS. APLICACIÓN DE CONTROL DE ENFRIADORES

Para ofrecer una monitorización integral del rendimiento de los equipos de nuestros clientes, hemos desarrollado la aplicación Control Chiller. Con ella, podrá acceder a datos esenciales en tiempo real y controlar de forma remota diversas funciones, lo que garantiza una toma de decisiones más rápida, la máxima eficiencia operativa y una mayor rentabilidad para su proceso de producción.

La aplicación Control Chiller está disponible para plataformas Android e iOS.
(Consulte con nuestro equipo de ventas para obtener más información).



GAMA COMPLETA DE PIEZAS Y ACCESORIOS.

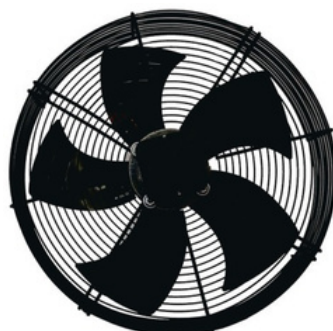
King's Refrigeração es nuestro socio, que ofrece una línea completa de piezas y accesorios para sistemas de refrigeración industrial, lo que garantiza reemplazos rápidos y la máxima eficiencia en el mantenimiento de sus equipos.



COMPRESORES



CAMBIADORES DE
PLACAS DE CIRCUITO



VENTILADORES



CONDENSADORES

Q ¡Llevamos la innovación en
sistemas de refrigeración
industrial al mundo!



YOUTUBE



FACEBOOK



INSTAGRAM