

Qualiterme

LÍNEA HYBRID

UNIDAD DE REFRIGERACIÓN Y AGUA FRÍA



**¡Resultados reales,
ahorros inteligentes!**

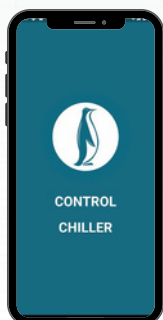
Qualiterme ofrece soluciones innovadoras en refrigeración industrial, combinando tecnología avanzada, eficiencia energética y sostenibilidad.



La línea híbrida tiene una capacidad de 35 000 a 250 000 kcal/h y utiliza dos compresores de última generación: uno fijo y otro con tecnología inverter. Este sistema ajusta automáticamente el funcionamiento, garantizando un mayor control de la temperatura y un menor consumo energético.



VISITE NUESTRO SITIO WEB



Aplicación de Control Chiller

Supervise y controle sus equipos de forma remota, garantizando la eficiencia y la precisión en el proceso de producción.

www.qualiterme.com.br

RS-239, 500 - São José, Novo Hamburgo - RS/Brasil
(51) 3066.2030 | comercial@qualitrome.com.br

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES DEL EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR:

VENTILADOR

Cada ventilador incorpora tecnología de regulación automática, mediante un transmisor de presión acoplado al inversor del motor.

CONDENSADOR

Microcanal laminado de alto rendimiento con aleta laminada.

INVERSOR DEL COMPRESOR

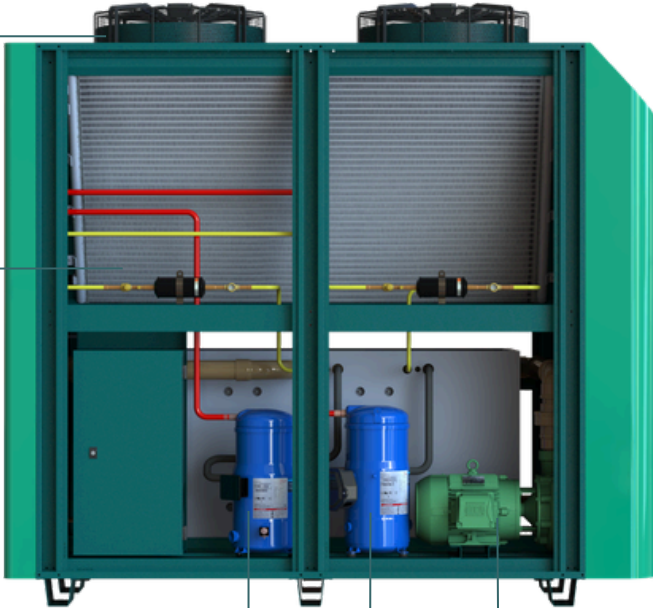
Permite la variación automática de la velocidad de carga térmica en función de la temperatura del proceso.

COMPRESOR FIJO

Funciona a velocidad constante y se enciende automáticamente al cambiar la temperatura, lo que garantiza una respuesta rápida en procesos con una carga térmica estable.

BOMBA DE MOTOR

El agua circula dentro del sistema a través del proceso industrial.





El número de controladores puede variar en función de la capacidad y la configuración del equipo.

El controlador lógico programable (PLC) cuenta con entradas y salidas analógicas y digitales, así como una pantalla táctil intuitiva que permite controlar funciones esenciales como el compresor, la bomba y el ventilador. También muestra temperaturas y alarmas, dispone de un identificador de eventos y almacena un historial de actividad. El acceso a la configuración y a los datos está protegido mediante contraseña, lo que garantiza la seguridad e integridad de la información.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

LÍNEA HYBRID DOBLE CON 2 COMPRESORES

Condensación del aire: cálculos realizados a una temperatura de trabajo de 10 °C.

Modelo	Capacidad mínima en kcal/h	Capacidad máxima en kcal/h	Trifásico			Monofásico (Opcional)	Compresor inversor	Compresor scroll	Bomba de motor	Dimensiones			Conexiones	
			220V	380 V	440 V	220 V				Ancho (mm)	tabletas (mm)	Altura (mm)	Entrada/Salida de agua fría	Abastecimiento Entrada
E035	13250	37719	✓	✓	✓	X	1x7TR	1x5TR	5CV	950	1500	2100	1 ½"	½ "
E065	13155	75766	✓	✓	✓	X	1x14TR	1x10TR	7,5 CV	950	2200	2100	2"	½ "
E105	13851	104990	✓	✓	✓	X	1x18.5TR	1x15TR	10 CV	1300	2400	2350	2 ½"	½ "
E125	20730	147610	✓	✓	✓	X	1x27TR	1x20TR	10 CV	1500	2400	2350	2 ½"	½ "

LÍNEA HYBRID CUÁDRUPLE CON 4 COMPRESORES

Condensación del aire: cálculos realizados a una temperatura de trabajo de 10 °C.

Modelo	Capacidad mínima en kcal/h	Capacidad máxima en kcal/h	Trifásico			Monofásico (Opcional)	Compresor inversor	Compresor scroll	Bomba de motor	Dimensiones			Conexiones	
			220V	380V	440 V	220V				Ancho (mm)	tabletas (mm)	Altura (mm)	Entrada/Salida de agua fría	Abastecimiento Entrada
E195	13851	209980	✓	✓	✓	X	2X18.5TR	2X15TR	15 CV	2000	2700	2700	2 ½"	½ "
E250	20730	295221	✓	✓	✓	X	2X27TR	2X20TR	20 CV	2000	3850	2700	3"	0

NOTA: PARA EQUIPOS QUE SUPEREN ESTAS CAPACIDADES, CONSULTE CON EL DEPARTAMENTO DE INGENIERÍA. QUALITERME SE RESERVA EL DERECHO DE MODIFICAR LAS ESPECIFICACIONES DE LOS EQUIPOS SIN PREVIO AVISO.

¡Llevamos la innovación en sistemas de refrigeración industrial al mundo!





YOUTUBE



FACEBOOK



INSTAGRAM