

# Qualiterme

## LINHA SCREW

CHILLER

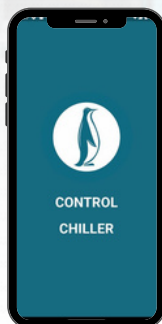


### Resultados Reais, economia inteligente!

A Qualiterme oferece soluções inovadoras em refrigeração industrial, unindo tecnologia avançada, eficiência energética e sustentabilidade.



ACESSE NOSSO SITE



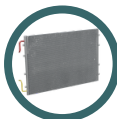
### Aplicativo Control Chiller

Monitore e controle seu equipamento remotamente, garantindo eficiência e precisão no processo produtivo.

[www.qualiterme.com.br](http://www.qualiterme.com.br)



## ITENS DO EQUIPAMENTO



CONDENSADORES  
MICROCANAL



COMPRESSOR  
PARAFUSO



TROCADOR  
A PLACAS



ESTRUTURA



CONTROLADOR  
CLP



DISJUNTORES  
MOTOR



SOFT STARTER



VENTILADORES

A **Linha Screw** oferece capacidades que variam de **200.000 a 1.200.000 kcal/h**, sendo desenvolvida especialmente para atender grandes processos industriais de refrigeração.

Os chillers são equipados com compressores de parafuso de última geração, incorporando tecnologia avançada que garante alta robustez, durabilidade e excelente desempenho operacional, aliados a um funcionamento econômico.

O sistema opera com baixos níveis de vibração, proporcionando maior estabilidade, confiabilidade e vida útil aos componentes.

A linha conta com um exclusivo sistema de controle de condensação e variação de carga térmica, utilizando trocadores de calor de placas de alto rendimento e condensadores microcanal otimizados para o gás R-134a.

### Entre os principais recursos, destacam-se:

- Soft-starters para partida suave
- Controle de ventiladores por pressão
- Contatores eletrônicos
- Pannel remoto com acesso via internet
- Monitoramento preciso do consumo de energia

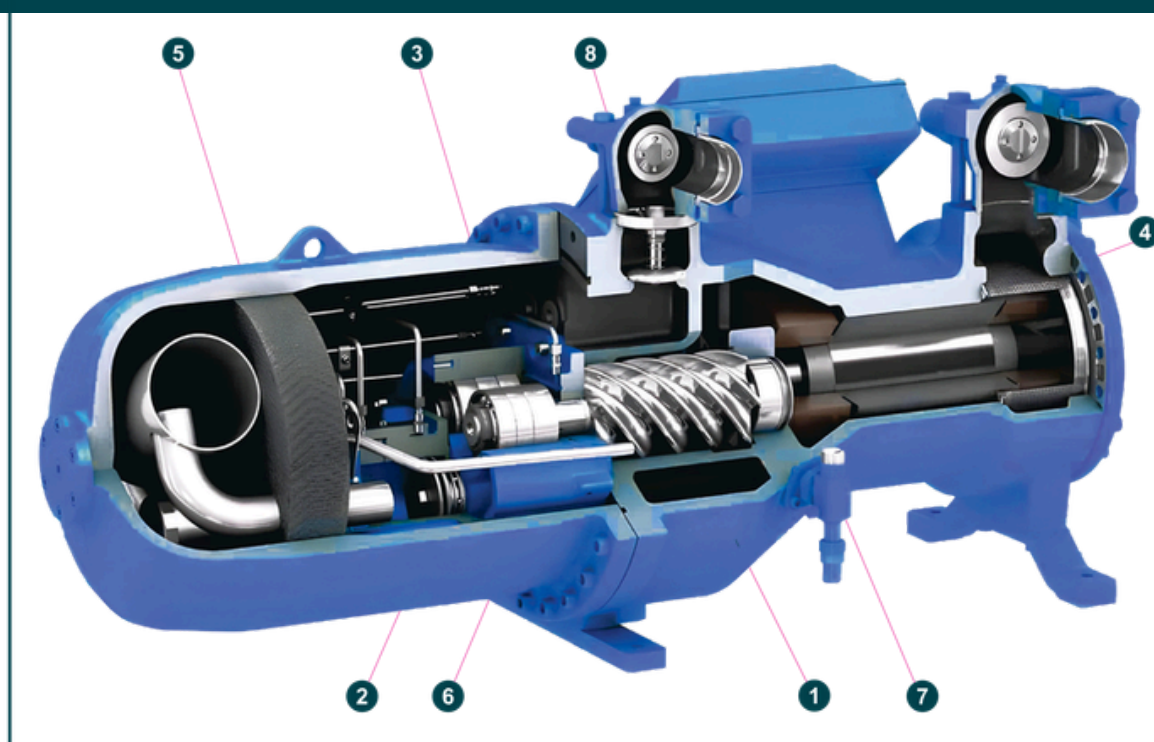
Nos modelos com múltiplos compressores, cada compressor possui sistema de refrigeração e controle individual, permitindo maior segurança operacional e flexibilidade no funcionamento.

A modulação de capacidade possibilita operação em 25%, 50%, 75% e 100%, ajustando-se automaticamente às demandas do processo e garantindo máxima eficiência energética.

# COMPRESSOR PARAFUSO

Com **baixo torque de partida** sob carga, o compressor apresenta elevada robustez, durabilidade e operação econômica. Equipado com **sistema de válvula economizer**, permite a modulação da capacidade de refrigeração de forma contínua, sem necessidade de parada, garantindo maior eficiência energética ao processo. Em condições operacionais severas, conta com sistema de resfriamento adicional por injeção direta de líquido, assegurando desempenho estável e confiável mesmo em regimes extremos de operação.

Os **compressores de parafuso** são reconhecidos mundialmente como referência em aplicações industriais, destacando-se pela alta confiabilidade e desempenho contínuo. Projetados para aplicação em chillers de condensação a ar e bombas de calor, oferecem operação versátil e elevada eficiência energética, tanto em carga total quanto parcial. Sua construção robusta permite trabalhar em uma ampla faixa de condições operacionais, suportando limites elevados de temperatura de descarga e altas relações de compressão, especialmente em aplicações de bomba de calor. Essas características garantem máxima confiabilidade, estabilidade operacional e excelente desempenho mesmo em condições severas de operação.



- |                                                                |                                   |
|----------------------------------------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Perfil de alta eficiência                                    | 5 Separador de óleo integrado     |
| 2 Controle deslizante: carga parcial de até 25% da carga total | 6 Gerenciamento de óleo otimizado |
| 3 Rolamentos de longa vida com descarga de pressão             | 7 Economizador (Eco)              |
| 4 Motor embutido especialmente adaptado                        | 8 Válvula de retenção integrada   |

- Ajuste da taxa de volume interno (sob carga total e parcial), com base na ampla gama de aplicações;
- Redução de perdas de fluxo interno;
- Otimização do sistema de gestão de óleo;
- Resfriamento adicional para condições operacionais extremas através da injeção direta de líquido, desenvolvido ou resfriamento externo de óleo com nível de circulação de óleo ativamente controlado.

## ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

### LINHA SCREW DUPLA COM 2 COMPRESSORES

Condensação a Ar - Cálculos efetuados à temperatura de trabalho 10°C

| Modelo | Capacidade kcal/h | Trifásico |      |      | Monofásico (Opcional) | Compressor Parafuso | Dimensões    |               |             | Conexões |
|--------|-------------------|-----------|------|------|-----------------------|---------------------|--------------|---------------|-------------|----------|
|        |                   | 220V      | 380V | 440V |                       |                     | Largura (mm) | Comprim. (mm) | Altura (mm) |          |
| E400   | 420000            | X         | ✓    | X    | X                     | 2x70TR              | 2000         | 4800          | 2700        | 4x4"     |
| E600   | 604000            | X         | ✓    | X    | X                     | 2x100TR             | 2000         | 5500          | 3050        | 4x4"     |

### LINHA SCREW TRIPLA COM 3 COMPRESSORES

Condensação a Ar - Cálculos efetuados à temperatura de trabalho 10°C

| Modelo | Capacidade kcal/h | Trifásico |      |      | Monofásico (Opcional) | Compressor Parafuso | Dimensões    |               |             | Conexões |
|--------|-------------------|-----------|------|------|-----------------------|---------------------|--------------|---------------|-------------|----------|
|        |                   | 220V      | 380V | 440V |                       |                     | Largura (mm) | Comprim. (mm) | Altura (mm) |          |
| E600   | 630000            | X         | ✓    | X    | X                     | 3x70TR              | 2000         | 6500          | 2700        | 6x4"     |
| E900   | 906000            | X         | ✓    | X    | X                     | 3x100TR             | 2000         | 8300          | 3050        | 6x4"     |

### LINHA SCREW QUÁDRUPLA COM 4 COMPRESSORES

Condensação a Ar - Cálculos efetuados à temperatura de trabalho 10°C

| Modelo | Capacidade kcal/h | Trifásico |      |      | Monofásico (Opcional) | Compressor Parafuso | Dimensões    |               |             | Conexões |
|--------|-------------------|-----------|------|------|-----------------------|---------------------|--------------|---------------|-------------|----------|
|        |                   | 220V      | 380V | 440V |                       |                     | Largura (mm) | Comprim. (mm) | Altura (mm) |          |
| E800   | 840000            | X         | ✓    | X    | X                     | 4x70TR              | 2000         | 9700          | 2700        | 8x4"     |
| E1200  | 1208000           | X         | ✓    | X    | X                     | 4x100TR             | 2000         | 10700         | 3050        | 8x4"     |

OBS: PARA EQUIPAMENTOS ACIMA DESSAS CAPACIDADES CONSULTAR SETOR DE ENGENHARIA  
A QUALITERME RESERVA-SE O DIREITO DE ALTERAR AS ESPECIFICAÇÕES DOS EQUIPAMENTOS SEM AVISO PRÉVIO.

## CONTROLADORES (CLP)

Os controladores (CLP) são equipados com entradas e saídas analógicas e digitais, que permite o controle de funções essenciais como o compressor, bomba e ventilador. Eles também exibem temperaturas, alarmes e possuem um identificador de eventos, além de armazenamento do histórico de atividades. Todo o acesso às configurações e dados são protegidos por senha, garantindo a segurança e integridade das informações.



## DIFERENCIAL DOS EQUIPAMENTOS

- Circuitos separados e independentes
- Condensadores com alta eficiência de resfriamento
- Trocador de placas com área ampliada para maior transferência térmica
- Controles independentes
- Estrutura totalmente desmontável, disponível em Epóxi, Galvanizado ou Inox



Levamos inovação em  
sistemas de resfriamento  
industrial para o mundo!



YOUTUBE



FACEBOOK



INSTAGRAM