Qualiterme

LINHA TS

TORRE DE RESFRIAMENTO



Resultados Reais, economia inteligente!

A Qualiterme oferece soluções inovadoras em refrigeração industrial, unindo tecnologia avançada, eficiência energética e sustentabilidade.

FÁCIL MANUTENÇÃO

APLICAÇÃO ADAPTÁVEL

FÁCIL LIMPEZA

BLINDAGEM NAS ENTRADAS E SAÍDAS DE AR

Os equipamentos da **Linha TS** possuem capacidade de **8m³ a 40m³** de água circulante. Sua estrutura é produzida em fibra de vidro e conta com motor blindado IP55, distribuição automática de água e operação silenciosa. Adaptáveis às necessidades específicas de cada cliente, incluem um exclusivo sistema de janelas de manutenção. O reservatório inclinado facilita a limpeza e conta com um sistema de proteção para evitar o acúmulo de sujeira. Fabricados com tecnologia avançada, otimizam o resfriamento e a troca de calor.

ACESSE NOSSO SITE

Os equipamentos da Qualiterme são desenvolvidos para atender **diversos segmentos industriais** com eficiência, confiabilidade e alto desempenho.

www.qualiterme.com.br

RS-239, 500 - São José, Novo Hamburgo - RS/Brasil

(51) 3066.2030 | comercial@qualiterme.com.br

PRINCIPAIS ITENS DE SÉRIE DO EQUIPAMENTO:

ESTRUTURA

Seu formato proporciona uma vazão de ar otimizada e uma distribuição uniforme por todo o espaço útil do equipamento. Fabricado com material estrutural de fibra de vidro reforçada, tornando-o altamente resistente às condições climáticas adversas.

ENCHIMENTO

Nosso equipamento contém favos tipo colmeia, injetados de maneira que formam um bloco chamado enchimento. Esse bloco fica no interior da torre, e sua função é dividir as gotas que saem do distribuidor rotativo, permitindo que a água dissipe o calor que sai do reservatório.

JANELA DE MANUTENÇÃO

Tem como finalidade auxiliar a manutenção do equipamento. Com a sua abertura, não é necessário desmontar o equipamento para acessá-lo, tornando a manutenção mais ágil.



HÉLICE

Totalmente desmontável, é fabricada com pás injetadas e reforçadas com cubo central em alumínio. Suas pás tem um formato que proporcionam um baixo nível de ruído e uma excelente vazão de ar.

DISTRIBUIDOR DE ÁGUA

Sistema de distribuição de água automático, composto por um conjunto de peças injetadas em plástico ABS e tubos em PVC, formando um sistema efetivo de rotação através de tubos aspersores. A fixação do conjunto distribuidor é feito entre um flange acima do distribuidor e um "T" PVC fixado por parafusos inoxidáveis.

CAIXA DE ÁGUA OU RESERVATÓRIO

Possui uma leve inclinação para o coletor da bomba, dificultando o acúmulo de sujeira e facilitando a limpeza do reservatório.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

TORRE DE RESFRIAMENTO TS

		Trifásico			Monofásico (Opcional)	Dimensões			Conexões Hidráulicas		Hélice/Motor		Peso Aprox.	
Modelo	Capacidade (M³)	220V	380V	440V	220V	Largura (mm)	Comprim. (mm)	Altura (mm)	Ds (MM)	DR (mm)	DH	CV	VA (KG)	OP (KG)
TS08	8	✓	✓	✓	✓	980	980	1880	50	4x60	18"	0,5	65	315
TS12	12	✓	✓	✓	✓	980	980	1880	50	4x60	18"	0,5	72	322
TS16	16	✓	✓	✓	✓	1225	1225	2250	60	4x60	21"	1	88	538
TS22	22	✓	✓	✓	✓	1225	1225	2250	60	4x60	21"	1	113	563
TS30	30	✓	✓	✓	✓	1500	1500	2700	75	4x60	25"	3	140	890
TS40	40	✓	✓	✓	✓	1500	1500	2700	75	4x60	25"	3	165	915

HR	Altura retorno	DS	Diâmetro Saída	DR	Diâmetro Retorno	DH	Diâmetro Hélice Ventilador	CV	Potência Bomba	VA	Peso Vazia	OP	Peso em operação

OBS: PARA EQUIPAMENTOS ACIMA DESSAS CAPACIDADES CONSULTAR SETOR DE ENGENHARIA
A QUALITERME RESERVA-SE O DIREITO DE ALTERAR AS ESPECIFICAÇÕES DOS EQUIPAMENTOS SEM AVISO PRÉVIO.

Levamos inovação em **sistemas de resfriamento** industrial para o mundo!

YOUTUBE FACEBOOK INSTAGRAM