

Qualiterme

LÍNEA TSM

TORRE DE ENFRIAMIENTO



Los equipos de la línea TSM cuentan con una capacidad que varía entre 40m³ y 240m³ de agua circulante. Su estructura está construida en fibra de vidrio y dispone de un motor blindado con clasificación IP55, distribución automática de agua y operación silenciosa. Adaptados para satisfacer las necesidades específicas de cada cliente, incluyen un exclusivo sistema de ventanas de mantenimiento. El diseño inclinado del tanque facilita la limpieza e incorpora un sistema de protección para inhibir la acumulación de suciedad. Este equipo está fabricado con tecnología avanzada para optimizar la refrigeración y el intercambio de calor.



CONOCER MÁS

PRODUCTO PERSONALIZADO

Personalización para diversas aplicaciones, concebidas para atender las necesidades de cualquier tipo de industria o entorno crítico.

ALGUNOS COMPONENTES ESTÁNDAR DE ESTE EQUIPO

ESTRUCTURA

Su diseño permite un flujo de aire optimizado y una distribución uniforme en todo el espacio útil del equipo. Está fabricado con un material estructural reforzado con fibra de vidrio, lo que le confiere una alta resistencia a condiciones climáticas adversas.

HÉLICE

Totalmente desmontable, está confeccionado con palas inyectadas y reforzado con un buje central de aluminio. Sus aspas están diseñadas para ofrecer un bajo nivel de ruido y un excelente flujo de aire.

RELLENO

Nuestros equipos incluyen paneles, inyectados de tal manera que conforman un bloque denominado relleno. Este bloque se sitúa en el interior de la torre, y su función es dividir las gotas que emergen del distribuidor giratorio, permitiendo que el agua disipe el calor que proviene del depósito.

DISPENSADOR DE AGUA

Sistema automatizado de distribución de agua, constituido por un conjunto de componentes inyectados de plástico ABS y tuberías de PVC, que conforman un eficiente sistema de rotación a través de tubos aspersores. El conjunto distribuidor se asegura entre una brida ubicada sobre el distribuidor y una "T" de PVC fijada mediante tornillos de acero inoxidable.

VENTANA DE MANTENIMIENTO

Su objetivo es facilitar el mantenimiento del equipo. Gracias a su apertura, no es necesario desensamblar el equipo para acceder a él, lo que optimiza el proceso de mantenimiento.

DEPÓSITO DE AGUA

Presenta una leve inclinación hacia el colector de la bomba, lo que dificulta la acumulación de suciedad y facilita la limpieza del depósito.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS TORRE DE ENFRIAMIENTO TSM

Modelo	Capacidad m ³ M ³	Trifásico			Monofásico	Dimensiones			Conexiones hidráulicas		Hélice/Motor		Peso aproximado.	
		220 V	380 V	440 V	220V	Ancho	Altura	Longitud	DS	DR	HD	CV	Y	EN
TSM40	40	✓	✓	✓		1560	3000	1560	75 mm	60 mm	25"	1x3	218 kg	918 kg
TSM80	80	✓	✓	✓		1560	3000	2660	75 mm	60 mm	25"	2X3	290kg	1620 kg
TSM120	120	✓	✓	✓		1560	3000	3760	75 mm	60 mm	25"	3X3	615,6 kg	2575,6 kg
TSM160	160	✓	✓	✓		1560	3000	4860	75 mm	60 mm	25"	4X3	814,4 kg	3404,4 kg
TSM200	200	✓	✓	✓		1560	3000	5960	75 mm	60 mm	25"	5X3	1013,2 kg	4233,2 kg
TSM240	240	✓	✓	✓		1560	3000	7060	75 mm	60 mm	25"	5X3	1152,4 kg	4862,4 kg

DS Diámetro de salida **DR** Diámetro de retorno **HD** Diámetro de la hélice del ventilador **CV** Potencia de la bomba **Y** Peso neto **EN** Peso operativo

NOTA: PARA EQUIPOS QUE SUPEREN ESTAS CAPACIDADES, CONSULTE CON EL SECTOR DE INGENIERÍA.
QUALITERME SE RESERVA EL DERECHO DE MODIFICAR LAS ESPECIFICACIONES DEL EQUIPO SIN PREVIO AVISO.

